J6 3177768 JUL 1988

Prodn. of pasty fis		MATS-16.01.87 *J6 3177-768-A 1/32 substance - comprises heat- nts have previously been	D(2-A3A)	
or partly with groundish meat which is granular size below As core substant vegetables, etc. can USE/ADVANTAGE	nd fish meat contg. also previously heat-co smm, and (b) heat-ce egg, sausage, heat be used. Fe - Food gives three, precoagulated groups and set of the control of the con	ide of core substance wholly bove 15 w/ww of the ground agulated and has average coagulating whole prod. burdock, bean curd, other see kinds of texture, that is, bund fish meat and core		

© 1988 DERWENT PUBLICATIONS LTD.

128, Theobalds Road, London WC1X 8RP, England
US Office: Derwent Inc. Suite 500, 6845 Elm St. McLean, VA 22101

Unauthorised copying of this abstract not permitted.

*		and the second second	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			No of
					•	1900 - 19
						į
to an additional to the second of	THE STATE OF THE S					•
		. 19 ₂ ,				
		• 177			Ŷ¢.	
					•	र ज)
		· con · · · · · · ·				
			-8-			
		12				
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	🎉 ross Karasta (j. 🦘 Arasta (j. 1).	THE RESERVE THE RESERVE AND ADDRESS OF THE PARTY OF THE P	o mili pita	E CAPE OF SA	STATE OF STATE	April 1
$(1, 1, \dots, n) = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} (1, \dots, n)$			N.e.			
					4	
4						-, -,
						*
					~	1
						\$.¥
				•		
3					Θ ₄ .	10 1
						-
						2
				·		*

⑩ 日 本 国 特 許 庁 (JP)

⑩特許出願公開.

四公關特許公輟(A)

昭63-177768

@Int_Cl_4

識別記号

庁内盛理番号

磁公開 昭和63年(1988) 7月21日

A 23 L 1/325

101

6760-4B

客奔節求 未節求 発明の数 1 (全5頁)

到特 朗 昭62-7924

愛出 頭 昭62(1987)1月16日

の発明者 保芦 千 香 子の出 願 人 有限会社 松兵衛

東京都武茂野市吉祥寺南町 1 -21-10 東京都武茂野市吉祥寺南町 1 -21-10

20代 理 人 弁理士 松 井 15

明 細 石

1. 発明の名称

和物入り魚肉奴製品

2. 特許額求の范囲

予め加熱固化された平均粒径3mm 以下の魚肉すり身を15位分が以上含有する魚肉すり身で、和物の外周を少なくとも部分的に収い、加燥固化してなることを特徴とする和物入り魚肉級製品。

3. 発明の詳細な説明

「技術分野」

本発明は、和物の外周を魚肉すり身で収ってなる和物入り魚肉級製品に関する。

「従来技術およびその問題点」

従来より、例えばごぼうなどの和物の外周に、 魚肉すり身を受付けて油で担けた、さつま担けの 必き物が知られている。これらの必き物は、例えばおでんなどの紅物の材料として利用されている。

しかしながら、上記のような従来の巻き物は、 外周の魚肉すり身の食磁と、ごぼうなどの和物の 食感とが具なるため、食べたときに迎和感を感じることがあった。すなわち、魚肉すり身は、弾力性のある均一な物性を有するため、凹んだときにばらけ感が少ないが、ごぼうなどの和物は、内部に遺雑などが含有されて不均一な物性を有するため、凹んだときにばらけ感があり、両者がなじみにくくなっていた。

「発明の目的」

本発明の目的は、上記従来技術の問題点に み、噌んだときに和物と魚肉すり身とがなじみや すくなるように食感を改竄した和物入り魚肉奴裂 品を提供することにある。

「発明の构成」

本発明の魚肉級製品は、予め加燥固化された平均粒径3mm 以下の魚肉すり身を15旦口%以上含有する魚肉すり身で、和物の外周を少なくとも部分的に収い、加燥固化してなることを特徴とする。

・ このように、予め加益固化された粒状の魚肉す り身を含有する魚肉すり身を用いることにより、

--443-

2

凹んだときに粒状の魚肉すり身によってばらけ感 が得られ、魚肉すり身の部分を稻物の食盛に近い 食感とすることができる。したがって、噛んだと きに租物と魚肉すり身とがなじみやすくなり、良 好な食感を得ることができる。

本考察において、魚肉すり身は、例えばスケソ ウダラ、グチ、サメ、ヒラメ、ホッケ等の原料魚 またはそれらより製造した冷寂すり身を使用し、 これに2~4%の食塩および水を加えて曳ず り(叔辺)し、塩分可溶性蛋白を溶出して粘砌な ペースト状とし、さらに必要に応じて、窓粉、卵 白、油脂、植物蛋白等の剧原料を添加混合して腐 裂することができる。なお、この魚肉すり身中に は気泡を含有させてもよく、その切合にははんべ んのようなソフトな棄材が得られる。気泡を含有 させるには、魚肉すり身中に山芋、卵白、気泡剤 などの気泡を抱き込みやすい原料を添加して攪拌 する方法、魚肉すり身中に強制的に空気を圧送し て物理する方法などが採用できる。

上紀魚肉すり身中には、予め加躁固化された粒

態である。

また、粒物としては、例えばしいたけ、ごぼ う、れんこん、にんじん、大根、かぼちゃ、じゃ がいも、さつまいもなどの野菜類、えび、いかな どの魚介頸、ソーセージ、チーズ、しゅうまい、 こんにゃく、豆腐などの加工食品類、うずらの 卵、鶏卵などの茹で卵など各粒のものが自由に使 用できる。さらに、大豆蛋白と魚肉すり身とを 半々に混ぜた奴製品なども使用でき、その切合に は、前述した粒状の魚肉すり身を含有する魚肉す り身と、大豆蛋白および魚肉すり身を混合したす り身とを、ペースト状態で互いに接合し、その後 全体を固化させることもできる。

魚肉すり身は、粒物の外周を部分的に収っても よく、私物を完全に包むようにしてもよい。さら に、租物と魚肉すり身とをそれぞれシート状にし て根尼し、これを渦巻状に参つけてもよい。この ように、秘物を魚肉すり身で行うようにするに は、公知の受付け装置などが使用できる。最後 に、加盛処理して外周の魚肉すり身を固化するこ

状の魚肉すり身が添加混合される。この粒状の魚 肉すり身によって、魚肉すり身を燃んだときにば らけ盛をもたらすことができる。粒状魚肉すり身 は、前述と同機な魚肉すり身を、辺中没辺、蒸 煮、油ちょう、マイクロウェーブ加熱、パーナ加 熟などの手段で加熟して固化させ、これをミン チ、カッター等で細断したものが使用される。こ の切合、粒状魚肉すり身の大きさは、平均粒径 3mm 以下、好ましくは2mm 以下、さらに好ましく はImm 以下とされる。平均粒径が3mm を超える と、粒状魚肉すり身を混合しても食感を改容する 効果が乏しくなり、和物とのなじみが悪くなる。 また、上配粒状魚肉すり身の含有豆は、魚肉すり 身全体で15貸員%以上、好ましくは35貸員%以上 とされる。粒状魚肉すり身の含有量が15量量%未 満では、食感を改善する効果が乏しくなり、稻物 とのなじみが悪くなる。なお、粒状魚肉すり身 を、ベースとなる魚肉すり身と異なる色でむ色し て外観に変化をもたらしたり、ベースとなる魚肉 すり身とは異なる味付けを施したりすることも可

とにより、本発明の稻物入り魚肉級製品を得るこ とができる。この切合、加燥手段としては、辺中 没収、蒸煮、油ちょう、マイクロウェーブ加強 バーナ加熱などの各粒手段が採用可能である。、 「発明の安施例」

まず、本発明において、粒状の魚肉すり身を添 加することによる物性の変化を測定した。

゛すなわち、スケソウダラの加塩すり身100 ☆☆ 部に対して、食塩1.5 貸員部、グルタミン酸ナト リウム0.05旦日部、政粉15旦日部、砂粒10旦日 部、水30旦旦部を添加し、招辺混合する。これを 適宜形状に成形し、35℃で2時間坐りを行なった 後、85℃で25分間蒸気加熱して固化する。さら に、この加強固化された魚肉すり身を1mm 角 3mm 角、5mm 角の3 稲夏の立方体状に細断し、3 稻類の粒状魚肉すり身を得る。

一方、スケソウダラの加塩すり身100 八八部に 対して、食塩1.5 瓜瓜部、グルタミン餃チトリウ 40.05日日部、海粉15日日部、砂缸10日日部、水 30旦旦部を添加し、投資混合してなる魚肉すり身

第1表

中に、予め固化された上記粒状魚肉すり身をそれぞれ10宜2分、30位2分、5000分、7000分添加混合した魚肉すり身を調製する。こうして得られた魚肉すり身を厚さ13mmの板状に成形し、一つは坐りを行なわずに、もう一つは38℃で40分間坐りを行なった後に、85℃で35分間蒸気加熱して全体を固化させた。なお、比較のため、上記の組成の魚肉すり身を使用して予め固化された粒状魚肉すり身を全く含有しないかまぼこも製造した。

こうして得られた粒状物入りのかまぼこおよび 粒状物が入っていないかまぼこについて、その破 断強度および破断時の変形且をそれぞれ測定し た。測定は、厚さ13mmの試験片に先端の厚さ1mm のクサビ形のプランジャーを押当てて行なった。 この結果を第1表に示す。

(以下、余白)

.

7

第1 図および第2 図には、本発明による植物入り魚肉級製品の一家施例が示されている。

すなわち、この和物入り魚肉級製品は、ごぼうからなる和物Iの外周に、魚肉すり身2 が巻付けられている。外周を집う魚肉すり身2 は、ベース

対応し 無							· ·			
和方はし 無 370 350 390 370 8.1 - 8.5 8.30		坐り	破断強度			変形 口:				
## 有 560 570 610 580 9.4 9.6 9.8 9.6 1mm 角10X 無 370 330 360 353.3 8.4 7.6 — 8.0 7.6 610 680 620 636.6 9.1 9.9 9.2 9.4 1mm 角30X 無 250 390 300 313.3 6.9 8.1 8.0 7.6 66 7.5 640 540 500 526.6 9.2 8.5 8.8 8.83 1mm 角50X 無 180 260 260 233.3 5.8 7.0 6.8 6.43 7.1 6.86 7.0 660 680 670 703.3 9.5 9.2 9.2 9.3 3mm 角30X 無 380 380 360 7.5 7.4 7.3 7.4 7.7 63 3mm 角50X 無 380 380 380 360 7.5 7.4 7.3 7.4 7.7 63 3mm 角50X 無 380 380 380 360 7.5 7.4 7.3 7.5 7.6 660 680 670 703.3 9.5 9.2 9.2 9.3 3mm 角50X 無 410 310 450 390 7.9 7.0 8.1 7.66 8.4 7.7 6 640 680 640 653.3 8.5 9.0 8.7 8.7 3 3mm 角70X 無 490 490 510 466.6 8.0 8.0 8.6 8.6 8.4 7.7 6 650 520 530 513.3 7.5 7.9 8.2 7.8 6 8.5 8.7 3 8.5 8.9 8.7 3 8.		有無	NO. 1	NO. 2	NO. 3	平均	NO. 1	NO.2	KO, 3	平均
1mm 角10X	粒なし	無	370	350	390	370	8.1	-		
		有	560	570	610	580	9,4	9.6	9.8	9.6
	1mm 45109	4 112	370	330	360	353 3	8.4	7.6	· -	8.0
Imm 角30次 無 250 390 300 313.3 6.9 8.1 8.0 7.66									9.2	
## 有 540 540 500 526.6 9.2 8.5 8.8 8.83 mm 角50x 無 260 190 270 240 7.8 5.9 7.1 6.86 ## 460 540 430 476.5 8.5 8.8 8.2 8.5 mm 角70x 無 180 260 260 233.3 5.8 7.0 6.8 6.43 ## 760 680 670 703.3 9.5 9.2 9.2 9.3 mm 角30x 無 380 430 380 360 7.5 7.4 7.3 7.4 ## 650 560 550 586.6 8.5 8.5 8.9 8.63 mm 角50x 無 410 310 450 390 7.9 7.0 8.1 7.66 mm 角70x 無 490 400 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.7 mm 角10x 無 490 400 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.7 mm 角10x 無 490 400 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.7 mm 角50x 無 490 400 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.6 mm 角50x 無 490 400 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.5 mm 角50x 無 490 400 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.6 mm 角50x 無 490 400 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.6 mm 角50x 無 490 400 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.6 mm 角50x 無 490 400 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.6 mm 角50x 無 490 400 510 510 510 510 510 510 510 510 510 5										
1mm 角50% 無 260 190 270 240 7.8 5.9 7.1 6.86										
## 有										
1mm 角70% 無 180 260 260 233.3 5.8 7.0 6.8 6.43 7.76										
## 320 380 380 360 7.5 7.4 7.3 7.4 有 760 680 670 703.3 9.5 9.2 9.2 9.2 9.3 3mm 角30X 無 380 430 390 400 7.4 8.0 7.3 7.5 660 560 550 586.6 8.5 8.5 8.9 8.63 3mm 角50X 無 490 400 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.6 8.6 8.4 // 有 490 400 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.6 8.4 // 有 490 520 530 513.3 7.5 17.7 7.53 7.8 18.7 3 18.7										
3mm 角10% 無 320 380 380 360 7.5 7.4 7.3 7.4 有 760 680 670 703.3 9.5 9.2 9.2 9.2 9.3 3mm 角30% 無 380 430 390 400 7.4 8.0 7.3 7.56 有 650 560 550 586.6 8.5 8.5 8.9 8.63 3mm 角50% 無 410 310 450 390 7.9 7.0 8.1 7.66 // 1 7										
## 有 760 680 670 703.3 9.5 9.2 9.2 9.3 3mm 角30% 無 380 430 390 400 7.4 8.0 7.3 7.56		7	200	""	""		, , ,	,	.	,
// 有 760 680 670 703.3 9.5 9.2 9.2 9.3 3mm 角30% 無 380 430 390 400 7.4 8.0 7.3 7.56 650 560 550 586.6 8.5 8.5 8.9 8.63 3mm 角50% 無 410 310 450 390 7.9 7.0 8.1 7.66 680 640 653.3 8.5 9.0 8.7 8.73 3mm 角70% 無 490 400 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.6 8.4 490 490 520 630 513.3 7.5 7.9 8.2 7.86 5mm 角10% 無 320 330 290 313.3 6.8 8.1 7.7 7.63 9.13 5mm 角30% 無 430 280 420 376.6 9.6 9.5 8.3 9.13 5mm 角50% 無 670 410 470 516.6 9.6 8.1 5.5 7.8 7.16 7.0 680 580 653.3 8.9 9.2 - 8.9 9.05 5mm 角50% 無 670 410 470 516.6 9.5 8.5 - 9.00 5mm 角70% 無 570 560 580 570 9.0 8.1 9.1 8.73	3mm 角10%	無	320	380	380	360	7.5	7.4	7.3	7.4
3mm 角30% 無 380 430 390 400 7.4 8.0 7.3 7.56 有 650 560 550 586.6 8.5 8.5 8.9 8.63 3mm 角50% 無 410 310 450 390 7.9 7.0 8.1 7.66 640 680 640 653.3 8.5 9.0 8.7 3 8.7 3 3mm 角70% 無 490 490 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.6 8.6 8.6 8.6 8.6 8.6 8.6 8.6				680	670	703.3	9.5	9.2	9.2	9.3
## 月50% 無 400 550 586.6 8.5 8.5 8.9 8.63 8.7 7.66	3mm 角30%			430	390	400	7.4	8.0	7.3	7.56
3mm 角50% 無 410 310 450 390 7.9 7.0 8.1 7.66 有 640 680 640 653.3 8.5 9.0 8.7 8.73 3mm 角70% 無 490 490 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.4 7.86 5mm 角10% 無 320 330 290 313.3 7.6 7.7 9 8.2 7.86 5mm 角30% 無 430 280 420 376.6 8.1 5.5 7.8 7.16 7.0 680 580 653.3 9.2 - 8.9 9.05 5mm 角50% 無 670 410 470 516.6 9.5 8.5 - 9.05 5mm 角70% 無 570 660 663.3 8.9 9.1 9.9 9.30 5mm 角70% 無 570 560 580 570 9.0 8.1 9.1 8.73				560	550	586.6	8.5	8.5	8.9	8.63
## 月70% 無 490 400 510 466.6 8.0 8.6 8.6 8.4 490 490 520 530 513.3 7.5 7.5 7.9 8.2 7.86 5mm 角10% 無 320 330 290 313.3 6.8 8.1 7.7 7.53 有 730 730 570 676.6 9.6 9.5 8.3 9.13 5mm 角30% 無 430 280 420 376.6 8.1 5.5 7.8 7.16 // 1700 680 580 653.3 9.2 - 8.9 9.0 5mm 角50% 無 670 410 470 516.6 9.5 8.5 - 9.00 5mm 角50% 無 670 410 470 516.6 9.5 8.5 - 9.00 5mm 角70% 無 570 560 580 570 9.0 8.1 9.1 8.73	3mm 角50%		410	310	450	390	7.9	7.0		
## 有			640	680	640	653.3	8.5	9.0	8.7	8.73
## 430	3mm 角70%。	無	490	400	510	466.6	8.0	8.6	8.6	8.4
// 有 730 730 570 676.6 -9.6 9.5 8.3 9.13 5mm 角30X 無 430 280 420 376.6 8.1 5.5 7.8 7.16 // 有 700 680 580 653.3 9.2 - 8.9 9.05 5mm 角50X 無 670 410 470 516.6 9.5 8.5 - 9.00 // 有 630 700 660 663.3 8:9 9.1 9.9 9.30 5mm 角70X 無 570 560 580 570 9.0 8.1 9.1 8.73		有	490	-520	′530	513:3	7.5	⁴7: 9	8.2	7.86
// 有 730 730 570 676.6 -9.6 9.5 8.3 9.13 5mm 角30X 無 430 280 420 376.6 8.1 5.5 7.8 7.16 // 有 700 680 580 653.3 9.2 - 8.9 9.05 5mm 角50X 無 670 410 470 516.6 9.5 8.5 - 9.00 // 有 630 700 660 663.3 8:9 9.1 9.9 9.30 5mm 角70X 無 570 560 580 570 9.0 8.1 9.1 8.73	. a.m		200	220	200	212.2			7.7	7 53
5mm 角30X 無 430 280 420 376.6 8.1 5.5 7.8 7.16 // 有 700 680 580 653.3 9.2 - 8.9 9.05 5mm 角50X 無 670 410 470 516.6 9.5 8.5 - 9.00 // 有 630 700 660 663.3 8:9 9.1 9.9 9.30 5mm 角70X 無 570 560 580 570 9.0 8.1 9.1 8.73										
// 有 700 680 580 653.3 9.2 - 8.9 9.05 5mm 角50% 無 670 410 470 516.6 9.5 8.5 - 9.00 // 有 630 700 660 663.3 8:9 9.1 9.9 9.30 5mm 角70% 無 570 560 580 570 9.0 8.1 9.1 8.73										
5mm 角50% 無 670 410 470 516.6 9.5 8.5 - 9.00 // 有 630 700 660 663.3 8:9 9.1 9.9 9.30 5mm 角70% 無 570 560 580 570 9.0 8.1 9.1 8.73								0.0		
// 有 630 700 660 663.3 8:9 9.1 9.9 9.30 5mm 角70% 無 570 560 580 570 9.0 8.1 9.1 8.73								. Q E	0.3	
5mm 角70% 無 570 560 580 570 9.0 8.1 9.1 8.73									0.0	
W. 110 1										
" [75 110 310 010 030 10.3 0.0 0.3 3.33										
	"	17	110	210	010	930	10.3	0.0	0.3	9.33

ρ

となる魚肉すり身2aと、子め加熱固化された粒状 魚肉すり身2bとからなっている。

この植物入り魚肉級製品は、次のようにして製造されたものである。

まず、ごぼうを皮むきして適宜長さに切断し、 種物 Iとする。

一方、ヨシキリサメの肉身50紅①部、スケソウダラの肉身50種①部に対して、食塩3.5 紅①部、砂糖10種①部、グルタミン酸ナトリウム0.06種①部、水30紅①部を添加し、超辺混合してベースとなる魚肉すり身2aを形成する。

また、スケソウダラの加塩すり身100 旦日部に対して、食塩1.5 旦日部、グルタミン酸ナトリウム0.05旦日部、類粉15旦日部、砂粒10旦日部、水30旦日部を添加し、超辺混合する。これを迎宜形状に成形し、35℃で2 時間坐りを行なった後、85℃で25分間蒸気加融して固化する。さらに、この加燥固化された魚肉すり身をミンチで平均径2mm.

前記ペース魚肉すり身2aに粒状魚肉すり身2bを

混合する。この際、粒状魚肉すり身2bは、全体の40000%となるようにする。こうして得られた魚肉すり身2を、前記ごぼうからなる植物1の外周に繋付ける。

そして、全体を130 ℃の大豆油に投入し、3 分間扣げることにより、この和物入り魚肉級製品を 得ることができる。

この和物入り魚肉紅製品は、噌んだとき、外周の魚肉すり身2が、粒状魚肉すり身2かによってばらけるような食感が得られる。このため、繊維質を含み、ぱらけやすい食感を有するごぼうの植物1となじみやすくなり、両者が胸和して良好な食感が得られる。

第3 図には、本発明による粒物入り魚肉級製品の他の宍施例が示されている。

この和物入り魚肉級製品は、黄味11a および白味11b からなる茹で卵の和物11の外周を、魚肉すり身12が完全に収っている。魚肉すり身12は、ベースとなる魚肉すり身12a と、予め加熱固化された粒状魚肉すり身12b とからなっている。

1 1

この 植物入り魚肉 級製品は、 増んだとき、外周 の魚肉すり身 12が、粒状魚肉すり身 12b によって ざらついた食感が得られる。このため、比較的も ろい食感を有する茹で卵の 植物 II となじみやすく なり、両者が調和して良好な食感が得られる。

第4 図には、本発明による전物入り魚肉級製品のさらに他の突施例が示されている。

この和物入り魚肉和製品は、ベースとなる魚肉すり身22aと、予め加熱固化された粒状魚肉すり身22bとからなる魚肉すり身22と、魚肉すり身と大豆蛋白とを主成分とするベースト葉材21とがそれぞれシート状に成形されて和口され、これを渦巻状に巻付けて加熱固化することにより得られたものである。

この切合、魚肉すり身22は、スケソウダラの加 塩すり身100 近日部に対して、食塩1.5 近日部、 グルタミン酸ナトリウム0.05近日部、緑粉15近日 部、砂匂10近日部、水30近日部を添加し、お没混 合した魚肉すり身22a に、これと同様なすり身を 予め加陰固化し、平均粒径1mm にミンチで細断し この
和物入り魚肉
収製品は、次のようにして製造されたものである。

まず、粒卵を茹でて茹で卵をつくり、磁をむい て粒物川とする。

一方、ヨシキリサメの肉身5000口部、スケソウダラの肉身5000口部に対して、食塩3.5 000部、砂根1000口部、グルタミン酸ナトリウム0.0600口部、山芋1500口部、卵白3000口部、水3000口部を添加し、気泡を巻き込むように混合してベースとなる魚肉すり身12aを形成する。

また、前述と同模にして、粒状魚肉すり身12bを形成する。

上記ベース魚肉すり身12a に粒状魚肉すり身12b を混合する。この際、粒状魚肉すり身12b は、全体の50近位%となるようにする。こうして得られた魚肉すり身12で、前記茹で卵からなる和物11を包みこむ。

そして、全体を85℃の均中に没収して10分間加 熱処理することにより、この和物入り魚肉級製品 を得ることができる。

1 2

た粒状魚肉すり身22b を60近①※混合したものからなっている。また、ペースト発材21は、大豆分離蛋白と上配と同様な魚肉すり身とをほぼ半々ずつ配合し、これにサラダ油と水を適口添加混合したものからなっている。ペースト発材21は、加熱固化されて本発明における植物を抑成するものである。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明による種物入り魚肉緩製品の一 実施例を示す斜視図、第2 図は第1 図における II - II 線に沿った断面図、第3 図は本発明による 種物入り魚肉練製品の他の実施例を示す断面図、 第4 図は本発明による種物入り魚肉練製品のさら に他の実施例を示す斜視図である。

図中、1、11は種物、2、12、22は魚肉すり 身、2a、12a、22a はベース魚肉すり身、2b、 12b、22b は粒状魚肉すり身、21はベースト素材 である。

特許出願人 有限会社 松 兵 衛

代理人 弁理士

同

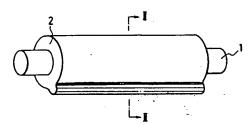
弁理士 松茅

三浦邦夫

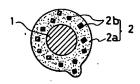
弁理士

同 弁理士 笹山善美

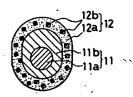
1 5



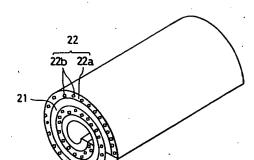
第 1 図



第 2 図



第 3 図



第 4 図

		and the second of the second o
,	•	
***		• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		A second of the
		and the second of the second o
1.3.		
		The second secon
	•	

		The sale is the sale of the sa
	•	•
A 147-4-		
N. 40.71		
		i e
There will be		
		\sim 100 $_{\odot}$. The \sim 100 $_{\odot}$.
*		and the second of the second o
	•	
	·	
以下,		
CARL CONTRACT		
		A SECTION OF THE PROPERTY OF T
	•	
- :		
	· ·	The state of the s